

**DYP4X**

**复合式排气阀说明书**

# 目录

一、特点及用途

二、标准规范

三、主要性能规范

四、主要零件材料

五、DYP4X 复合式排气阀的工作原理

六、装运和储存

七、安装

八、试验和调整

九、操作和维护

十、可能发生的故障 原因及维修

# DYP4X 复合式排气阀说明书

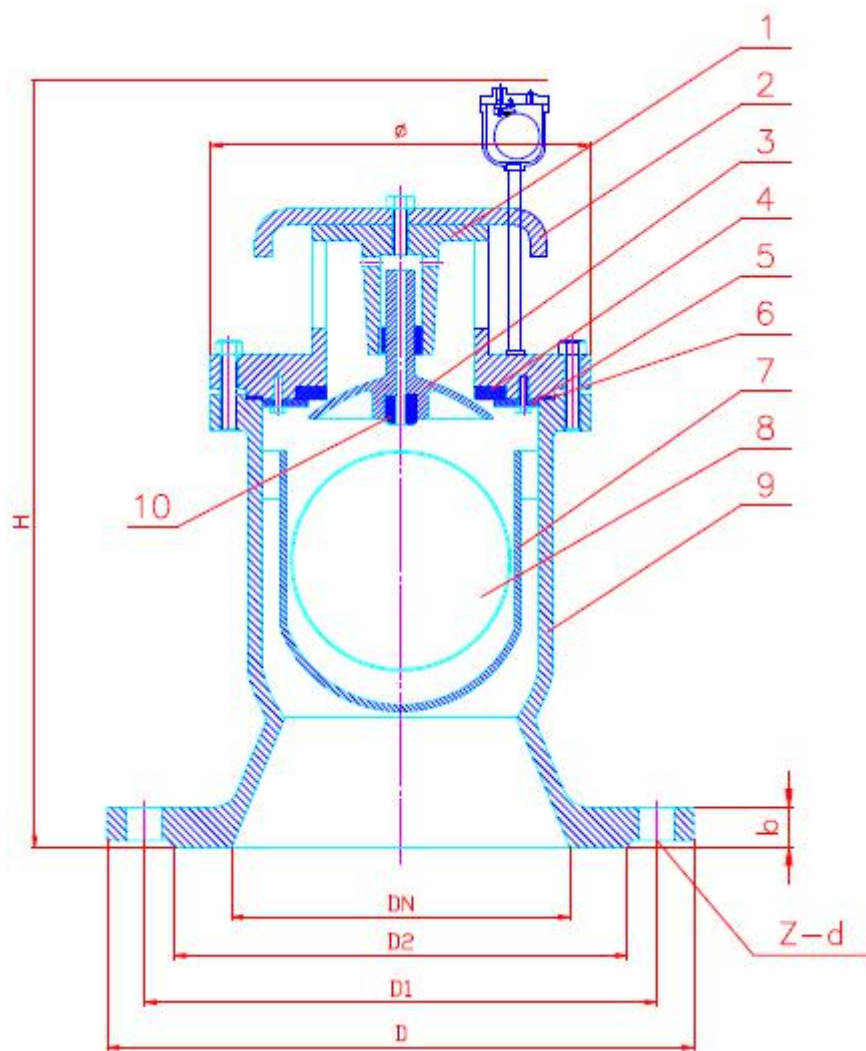
## 一、 特点及用途:

该阀门采用软密封结构，在室温或高温下均具有良好的密封性能，使用寿命长，广泛适用于轻工、电力、水道等领域，使用安全可靠，该阀门是现代化企业最理想的选择。

## 二、 标准规范:

复合式排气阀按照下列标准执行

1. 设计制造与检验按照企业标准。
2. 法兰连接尺寸按 GBT/17241.6-2008 或按用户要求标准的规定。
3. 结构长度按企业标准的规定。
4. 阀门压力试验按 GB/T 13927-2008 的规定



三、主要性能规范:

公称压力 PN	GB1048					Mpa
	1.0	1.6	2.5	4.0		
强度密封试验压力 PS	1.5	2.4	3.75	6		
高压密封试验压力 PS	1.1	1.76	2.75	4.4		
低压气密封试验压力 PS	0.6					
材质	Qt450					
适用温度℃	-20~100/					
适用介质	水					

--	--

#### 四、 主要零件材料

零件名称	阀体、支架 阀盖	球	内部件	密封圈
	WCB	304	304	四氟 丁青橡胶

零件材料可按用户要求给定。

#### 五、 复合式排气阀的工作原理：

本阀门用于管道的最高点或有闭气的地方和泵浦出口处，来排除管道内的气体来疏通管道。使管道到达正常工作！如不安装排气阀 管道随时会出现气阻 使管道出水容量达不到设计要求！其次：管道在运作时出现停电 停泵，会出现负压力会引起管道震动或破裂，这时排 进气阀就迅速把空气吸入管内，防止管道震动和破裂 起到保护作用！

复合式排气阀必须设有二孔一大一小，大孔与通径孔基本相同，管道首次通水会有大量气体往外排，这些气体是从大孔排出。当气体排完后，大孔停止排气，管道在正常运作时管内会自然产生气囊体，这些气囊体会慢慢形成变大集中到管道的上部，从而形成气阻，对管道出水量造成影响达不到设计的要求，这时排气阀的小孔就起到了排气的作用了 在，这些气体会会有小孔解决排出，使管道内无气体存在！当管道内需要大量补气时，浮球顺水下降，打开小孔带动大孔进行大量进气确保管道安全！

#### 六、 装运和储存

##### 1、运输前的准备

阀门密封面是关键的部位，应采取下列措施：

(a) 阀门内部应清除滞留水垢，保持阀门内腔清洁、无污垢。

##### 2、搬运

搬运阀门时应适当加以注意，阀门决不能抛扔或跌落！应保持竖立摆放！

##### 3、储存

储运应注意的问题通常与运输准备工作相同。但时间因素是很重要的，阀门一般存放在室内，使阀门保持干净无杂物遗在密封面上。如果阀门必须存放在室外，应有遮盖体进行遮挡保护！

#### 七、 安装

阀门的安装是决定阀门使用寿命的关键。安装不当使阀门性能下降的可能性很大，因此，在安装阀门之前应确认以下几点：

- 1、仔细拆装阀门的包装物，对照材料、规范和明细表等清单，检查标签或标牌，以确保其符合订单要求。
- 2、必须注意附在阀门上或随同阀门一起的专用警告标签或标牌，并采取适当的措施。
- 3、检查阀门表示流向的标志，如标出了流动方向，则应按照规定流向安装阀门。
- 4、通过阀门通道检查阀门内部是否清洁、有无异物和危害性的腐蚀。去除专用的包装材料。
- 5、在即将安装阀门前，检查与阀门相连接的管道是否清洁，是否有异物。

## 八、试验和调整

当阀门经严格检查和安装后，应处于良好的工作状态，并随时可以操作。

注：排气阀在使用过程中压力不能低于 0.02MPa，如低于 0.02MPa 排气阀容易漏水，该阀必须配有一只阀门作为检修用！在检查阀门的操作性能如果没发现明显的问题，则在检查密封性能和操作性能的同时就可带压进行实际试！

## 九、操作和维护

阀门是一种既有运动件又有磨损件的特殊产品。为了使阀门获得满意的使用性能，就要长期保护好某些部件的精加工表面。在正常运行状态和符合压力、介质、温度的情况下，阀门连续的使用寿命不小于五年。

### 维护

对它的维护要求既要考虑阀门的偶然开启与关闭，又要考虑到阀门大部分时间是处于承压不动状态。

长期保持在某个位置不动的阀门，可操作性在某种程度上可能会下降，这是由于橡胶老化、浮球表面腐蚀或有害的堆积而造成的。

承压边界的完整性主要是要求承压部件完好无损，固定装配连接处的承压密封，以及在大多数情况下保证运动的浮球与橡胶面之间有效的工作密封。承压边界和固定装配连接处要经常检查并确认是好的。

阀门的外部结构一般很容易检查和维护。应采取合理的方法防止阀门的机械损伤，防止大气中的沉淀物、化学物质或潮湿气体对阀门的侵蚀而使其品质恶化。

## 十、可能发生的故障、原因及维修方法

可能发生的故障	发生故障的原因	消除办法
密封面漏水	1 污垢卡住密封面 2 时间过长 四氟或橡胶磨损	1 污物清除干净 2. 更换新四氟或丁青橡胶
浮球变形	压力过大撞击产生变形	更换浮球
阀门法兰密封面泄漏	9. 密封垫片失效。 10. 管道两侧法兰连接螺栓预紧力不均匀。	9. 更换密封垫片。 10. 均匀预紧连接螺栓。

